

Flowfast 305 Standard Seal LV

Flowfast 305 Standard Seal LV

04-07-2024 / V 1

Beskrivelse

Flowfast 305 Standard Seal LV er en 2-komponent, UV-beständig, reaktiv plast med lav viskositet, basert på metylmetakrylat (MMA). I flytende tilstand er den blåfiolett i fargen. Etter polymerisering er den blåfiolette fargen ikke lenger synlig. Flowfast 305 Standard Seal LV er et toppstrøk til generelle formål.

Teknisk datablad

- Multifunksjonell toppstrøk.
- Svært lav viskositet
- Svært reaktiv
- Utmerket bestandighet mot mange kjemikalier
- Slitesterk
- For våte og tørre produksjonsområder

Bruksformål

Flowfast 305 Standard Seal LV får endast användas som tätskikt på Flowfast golvsystem. Flowfast 305 Standard Seal LV är avsedd för allmänt bruk. Kombinationen av den utmärkta slitstyrkan och kemikaliebestandigheten gör Flowfast 305 Standard Seal LV mycket lämplig som försegling för golvytor inom livsmedelsindustrin. Den ökade reaktiviteten gör att Flowfast 305 Standard Seal LV kan appliceras i tunnare skikt än de flesta andra ytförseglare, även under relativt kalla förhållanden.

Viktiga råd

En permanent vattenbelastning kan leda till en vit missfärgning av Flowfast 305 Standard Seal LV. Samla därför alltid upp spillvatten eller rinnande vatten (särskilt varmvatten) i rännor och led det till ett lämpligt avloppssystem. Se till att det finns tillräckligt med brunnar. Golvet livslängd kan på så sätt förlängas avsevärt.

Emballasje

Produktet leveres i følgende forpakninger:
20 kg metallbøtte eller
180 kg metalfat

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares på et kjølig, tørt sted og i originalemballasjen. Optimal oppbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal lagringstemperatur er +30 °C. Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når brukt som en del av et komplett system)

Flowfast 305 Standard Seal LV

Teknisk informasjon

Katalysatortilsetningstemperatur	Tilsett Catalyst/Catalyst C2 i vekt-%, avhengig av substratets temperatur.	Ved +30 °C - 0,6 % Ved +20 °C - 1,0 % Ved +10 °C - 1,5 % Ved 0 °C - 2,0 % Ved < 0 °C - 3,0 % + Accelerator
		Se TDS for Accelerator, kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere spørsmål.
for blandet tetthet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositets	DIN 53019	~45-70 MPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Brukstid i +20°C		~15 min
Herdetid i +20°C		Støvtørr: etter 1 time Full trafikk: etter 2-3 timer Fullt utholdt: etter 2-3 timer
Overmalbar ved +20°C		1-6 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Forlengelse ved brudd	EN ISO 527	3,28 % (ved romtemperatur) 2,26 % (ved 0 °C)
Elastisitetsmodul	EN ISO 527	2060 MPa (ved romtemperatur) 2610 MPa (ved 0 °C)
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~83
Shore A Hardhets	EN ISO 868	~95
Påføringsbetingelser		
for omgivelsestemperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalt
Underlagstemperaturområde		0 °C - +35 °C (Anbefalt)
for relativ luftfuktighet i omgivelsene		< 95 %
Underlags relativ fuktighets		<93% RF

Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturene er flyteevenen til resinet optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan holdes uendret.

Under påføring og innledende herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

I lukkede rom anbefales tvungen ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da dette kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom strøkene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller påføringstemperaturer under 0 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

Forberedelse av underlag

Underlaget må være tørt, rent, fritt for støv, sementhud og andre forurensninger som kan svekke vedheftingen til underlaget. Overflaten skal være mekanisk klargjort, f.eks. ved hjelp av sandblåsing, sliping, fresing osv. Alle sprekker og skader på gulvet må repareres før gulvet legges.

Detaljerte krav til underlag og andre påføringsbetingelser finnes i systemdatabladene og i monteringsanvisningene.

Vi anbefaler på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på overflaten før generell bruk på stedet for alle Flowfast-primere.

Flowfast 305 Standard Seal LV

Blande

Før bruk må Flowfast 305 Standard Seal LV blandes grundig for å oppnå en jevn fordeling av parafinen i produktet.

Tilsett den nødvendige mengden katalysator (C2) - basert på retningslinjetabellen - til resinet og bland med en langsgående drill og spiralvisp. Pass på at det ikke kommer inn luft.

Topplakken kan farges med et egnet pigment på arbeidsplassen.

10 vektprosent pulverpigment og 10 vektprosent talkum (f.eks. Fintalc M15).

Påføring

Flowfast-systemet som skal forsegles, må være tørt, rent, støv- og fettfritt. Alle nylig påførte Flowfast-beleggsystemer må være helt herdet og avkjølt. Som et generelt prinsipp kan alle Flowfast-beleggsystemer males med en hvilken som helst Flowfast-toppstrøk etter riktig rengjøring.

Topplakken må påføres slitelaget innen 4-6 timer for å unngå vedheftsproblemer.

Umiddelbart etter at katalysatoren er blandet inn, helles topplakken ut på gulvet i striper (ikke påføres direkte fra blandebeholder) og fordeles på belegget med en malingsrull av god kvalitet. På flytende belegget kan topplakken spres med en gumminal og rulles på nytt. For å unngå mulig dannelse av mikrobobler i malingsoverflaten er det viktig å arbeide med nyblandet materiale ved å blande flere mindre partier.

Materialet skal straks strykes ut og rulles til en jevn lagtykkelse på 0,3 - 0,8 kg/m². Hvis det er behov for et tykkere lag, må det påføres i to separate lag. I alle tilfeller må det siste påførte laget påføres med et forbruk på maksimalt 0,4 kg/m² for å unngå gulning.

For ytterligere informasjon, se våre systemdatablad og påføringsanvisninger.

Deknings

Materialforbruket og påføringsmetoden avhenger av hvilket av Flowfast-systemene Flowfast 305 Standard Seal LV brukes til (f.eks. forventes høyere forbruk i oppstrømssystemer), se spesifikke systemdatablad og bruksanvisninger for ytterligere informasjon.

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøy med Flowfast Cleaner eller løsemiddel (MEK, aceton) umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Produkter fra Tremco CPG Norway AS er produsert i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt som har blitt brukt (a) i samsvar med skriftlige instruksjoner fra Tremco CPG Norway AS og (b) på en måte som anbefales av Tremco CPG Norway AS, men som viser seg å være defekt, vil bli erstattet uten kostnad. Tremco CPG Norway AS kan ikke påta seg noe ansvar for informasjonen på denne siden, selv om den er publisert i god tro og antas å være korrekt. Tremco CPG Norway AS forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel, i tråd med selskapets policy om kontinuerlig utvikling og forbedring. Det er et krav at installatøren forsikrer seg om at alle elementer er egnet og compatible før installasjonen påbegynnes, og at samsvar kan oppnås om nødvendig.

Teknisk datablad

Flowfast 305 Standard Seal LV

Helse- og sikkerhetstiltak

Flowfast 305 Standard Seal LV er svært brannfarlig; hold produktet borte fra varme og antennelseskilder. Røyking under installasjon av Flowfast-produkter er ikke tillatt. Blandeutstyr og alle andre elektriske apparater som brukes på påføringsstedet, må være EX-klassifisert.

Som med alle standard MMA-produkter har Flowfast 305 Standard Seal LV en lukt i uherdet tilstand, sørg for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avtrekk når produktet installeres.

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen som gjelder for stedet der påføringen utføres. For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS